

## LEISTUNGSERKLÄRUNG

gemäß Anhang III der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 (Bauprodukteverordnung)  
für das Produkt „Gesteinskörnungen für Beton nach DIN EN 12620:2008“

Nr. 2013-2

**1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:**

EN 12620 – Füller (Material-Nr. 4640),      EN 12620– 0/2 (Material-Nr. 4610),  
EN 12620– 2/8 (Material-Nr. 2310),      EN 12620– 8/16 (Material-Nr.2340),  
EN 12620– 8/22 (Material-Nr. 2350),      EN 12620– 16/22 (Material-Nr.2360)

**2. Typen-, Chargen- oder Serien-Nr. oder ein anderes Kennzeichen zur Identifikation des Bauprodukts gemäß Artikel 11 Absatz 4:**

Typen-Nr.: siehe Material-Nr.

**3. Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikationen:**

Natürliche Gesteinskörnungen für Beton

**4. Name, eingetragener Name oder eingetragene Marke und Kontaktanschrift des Herstellers gemäß Artikel 11 Absatz 5:**

Friedrich Schumann GmbH Muschelkalksteinwerk, Steinbruchweg 2, 74541 Vellberg- Eschenau

**5. Gegebenenfalls Name und Kontaktanschrift des Bevollmächtigten, der mit den Aufgaben gemäß Artikel 12 Absatz 2 beauftragt ist:**

Nicht relevant

**6. System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts gemäß Anhang V:**

System 2+

**7. Im Falle der Leistungsbeschreibung, die ein Bauprodukt betrifft, das von einer harmonisierten Norm erfasst wird:**

Die notifizierte Stelle (Institut Dr. Haag, Kornwestheim, 1426) hat die Erstinspektion des Werks und der Werkseigenen Produktionskontrolle nach dem System 2+ vorgenommen und folgendes ausgestellt:

Bescheinigung der Konformität der Werkseigenen Produktionskontrolle

**8. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, für das eine Europäische Technische Bewertung ausgestellt wird:**

Nicht relevant

**9. Erklärte Leistung**

Siehe vollständige Auflistung am Ende dieser Erklärung (Sortenverzeichnis)

**Wenn gemäß der Artikeln 37 oder 38 die Spezifischen Technischen Dokumentationen verwendet wurde, die das Produkt erfüllt:**

Nicht zutreffend

**10. Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach Nr. 9.**

Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller nach Nr. 4.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers:

Manfred Schumann, Geschäftsführer  
(Name, Funktion)

Eschenau, 01.07.2013  
(Ort, Datum)

**SCHUMANN**  
Schülerwerk - Bus GmbH  
73441 Völsbach-Eschenau  
Tel. 07907-9399 (Umschütt) 7307-9695-25

**Sortenverzeichnis - Gesteinskörnungen für Beton nach DIN EN 12620: 2008**  
Erklärte Leistungen der Produkte nach Ziffer 9 der Leistungserklärungen

**Friedrich Schumann GmbH**  
Steinbruchweg 2  
D-74541 Vellberg-Eschenau



1426  
04

**Petrographischer Typ:**  
**Muschelkalk**

**Beschreibung der Produkte- Erklärte Leistungen der Korngruppen nach Ziffer 9 der Leistungserklärung 2013-2**

Materialnummer	4640	4610	2310	2340	2350	2390
Korngröße (Korngruppe)	Füller	0/2	2/8	8/16	8/22	16/22
Kornform / Plattigkeitsindex	NPD	NPD	SI <sub>15</sub> / FI <sub>20</sub>	SI <sub>15</sub> / FI <sub>15</sub>	SI <sub>15</sub> / FI <sub>15</sub>	SI <sub>15</sub> / FI <sub>15</sub>
Korngrößenverteilung	siehe unten	GF85	GC85/20	GC85/20	GC90/15	GC85/20
Rohdichte +/- 0,1 ca:	2,72 Mg/m <sup>3</sup>	2,62 Mg/m <sup>3</sup>	2,69 Mg/m <sup>3</sup>	2,69 Mg/m <sup>3</sup>	2,67 Mg/m <sup>3</sup>	2,68 Mg/m <sup>3</sup>
Reinheit: -Gehalt an Feinanteilen	siehe unten	f <sub>3</sub>	f <sub>1,5</sub>	f <sub>1,5</sub>	f <sub>1,5</sub>	f <sub>1,5</sub>
-Qualität der Feinanteile	MB <sub>F10</sub>	SE <sub>NR</sub> , MB <sub>NR</sub>	SE <sub>NR</sub> , MB <sub>NR</sub>	SE <sub>NR</sub> , MB <sub>NR</sub>	SE <sub>NR</sub> , MB <sub>NR</sub>	SE <sub>NR</sub> , MB <sub>NR</sub>
-Muschelschalengehalt	NPD	NPD	SC <sub>10</sub>	SC <sub>10</sub>	SC <sub>10</sub>	SC <sub>10</sub>
Widerstand gegen Zertrümmerung	NPD	NPD	SZ <sub>26</sub>	SZ <sub>26</sub>	SZ <sub>26</sub>	SZ <sub>26</sub>
Widerstand gegen Polieren für Deckschichten	NPD	NPD	PSV <sub>NR</sub>	PSV <sub>NR</sub>	PSV <sub>NR</sub>	PSV <sub>NR</sub>
Widerstand gegen Oberflächenabrieb	NPD	NPD	AAV <sub>NR</sub>	AAV <sub>NR</sub>	AAV <sub>NR</sub>	AAV <sub>NR</sub>
Widerstand gegen Verschleiß	NPD	NPD	M <sub>DE</sub> NR	M <sub>DE</sub> NR	M <sub>DE</sub> NR	M <sub>DE</sub> NR
Widerstand gegen Abrieb durch Spikereifen	NPD	NPD	A <sub>N</sub> NR	A <sub>N</sub> NR	A <sub>N</sub> NR	A <sub>N</sub> NR
Zusammensetzung:						
-Chloride	NPD	<0,01 M.-%	<0,01 M.-%	<0,01 M.-%	<0,01 M.-%	<0,01 M.-%
-Säurelösliches Sulfat	NPD	AS <sub>0,8</sub>	AS <sub>0,8</sub>	AS <sub>0,8</sub>	AS <sub>0,8</sub>	AS <sub>0,8</sub>
-Gesamtschwefelgehalt	NPD	<1,0 M.-%	<1,0 M.-%	<1,0 M.-%	<1,0 M.-%	<1,0 M.-%
-Erstarrungs- und Erhärtungsstörende Stoffe	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD
Karbonatgehalt	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD
Raumbeständigkeit:						
-Schwinden infolge Austrocknung	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD
Wasseraufnahme WA <sub>24</sub> 0,5-1,5 ca.	NPD	0,7 M.-%	1,1 M.-%	0,8 M.-%	0,9 M.-%	0,9 M.-%
Abstrahlung von Radioaktivität	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD
Freisetzung von Schwermetallen	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD
Freisetzung von polyzyklischen aromatischen Kohlenwasserstoffen	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD
Freisetzung sonstiger gefährlicher Stoffe	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD
Dauerhaftigkeit:						
-Magnesiumsulfat-Wert	NPD	NPD	MS <sub>18</sub>	MS <sub>18</sub>	MS <sub>18</sub>	MS <sub>18</sub>
-Frost-Widerstand	NPD	NPD	F <sub>2</sub>	F <sub>2</sub>	F <sub>2</sub>	F <sub>2</sub>
-Frost-Tau-Widerstand für extreme Bedingungen( NaCl-Verfahren)	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD
Alkaliempfindlichkeitsklassen	E1	E1	E1	E1	E1	E1

NPD= NO PERFORMANCE DETERMINED (KEIN KENNWERT FESTGELEGT)

**Angaben zu typischen Kornzusammensetzungen:**

**Füller und feine Gesteinskörnungen**

Materialnummer	Korn- gruppe	werktypische Kornzusammensetzung Durchgang durch das Sieb (mm) in M.-%							
		0,063	0,125	0,25	0,5	1	2	2,8	4
4640	Füller	75-85	85-95	-	-	-	-	-	-
4610	0/2	2	-	15	-	60	94	-	-
Toleranzbereich		0-3		+25		+20	+5		

**grobe Gesteinskörnungen**

Materialnummer	Korn- gruppe	werktypische Kornzusammensetzung Durchgang durch das Sieb (mm) in M.-%									
		0,063	1	2,8	4	8	11,2	16	22,4	32	45
2350	8/22	-	-	-	-	-	-	55	-	-	-
Toleranzbereich								+15			